



DISTRIBUTORE D'ACQUA

BIO-REFRESH

cat. 762009 – 762010 - 762011

Scheda Tecnica



GENERALITÀ

Il nuovo distributore d'acqua Culligan **BIO-Refresh** è una apparecchiatura che produce acqua refrigerata e filtrata di qualità subito avvertibile al gusto. È completamente automatico ed incorpora i sistemi di sicurezza necessari per un corretto funzionamento.

E' disponibile in tre versioni:

- *Temperatura Ambiente/Fredda*
- *Temperatura Calda/Ambiente/Fredda*
- *Temperatura Ambiente/Fredda/Gassata*

Il sistema di raffreddamento dell'acqua è a presa diretta e quindi, a differenza dei sistemi con contenitore interno, in grado di ridurre la quantità di acqua stoccata all'interno della macchina e da un sistema di trattamento dell'acqua consistente nel Microfiltro Culligan **Everpure S 100**.

Nell'impianto è presente un dispositivo con contaltri e sistema anti-allagamento che garantisce, attraverso una centralina elettronica, la salvaguardia da allagamenti accidentali.

CARATTERISTICHE

Mobiletto: di forma squadrata, di colore silver e realizzato in materiale plastico antiurto e antigraffio.

Rimuovendo il pannello anteriore si può intervenire sul sistema di trattamento di microfiltrazione Culligan **Everpure S 100**.

Vaschetta raccogli gocce: realizzata in materiale plastico antigraffio, è rimovibile per una più facile pulizia.

Sistema di refrigerazione:

- **acqua**, con sistema pressurizzato;
- **refrigerante**, a convenzione con condensatore a circuito chiuso ermetico.

Sistema di microfiltrazione Everpure S 100:

rimuove dall'acqua torbidità fino a 0,5 micron, i sapori e gli odori sgradevoli causati dal Cloro e/o altro; inoltre rimuove i microinquinanti e le sostanze organiche eventualmente presenti nell'acqua.

Tecnologia Biocote®:

fornisce la massima sicurezza antimicrobica con l'utilizzo di agenti che rilasciano a tutti gli elementi con i quali l'acqua entra in contatto particelle d'Argento sanitizzanti.



Sistema anti-allagamento: è presente un dispositivo di sicurezza che blocca l'alimentazione idraulica dell'impianto qualora si dovessero presentare allagamenti accidentali.

M005-06 – Rev. 00 - 04/2008

LIMITI OPERATIVI

Alimentazione idraulica	: P min-max 0,5-5 bar (*) Q min 200 l/h T min-max 10-38°C
Produzione max acqua refrigerata	: 12 litri/ora a 10°C (con T ambiente 32 °C e T acqua alimento 22 °C. Controllo termostatico acqua regolabile)
Temperatura min-max ambiente	5-38°C
Posizionamento	: minimo 15 cm dalla parete
<i>Limiti operativi microfiltro Everpure:</i>	
Portata nominale	: 1,9 litri/minuto
Capacità max consigliata	: 5670 litri (secondo caratteristiche acqua in alimento)

(*) Nota: è previsto un regolatore di pressione all'interno del refrigeratore con regolazione 1,7 bar effettuata in fabbrica

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	: 230 VAC 50/60 Hz, monofase
Cavo alimentazione elettrica	: 2 poli + terra L2,5 m
Assorbimento max	: 800 W, 4,2 A
Compressore	: 1/20 HP
Liquido refrigerante	: R134A
Alimentazione idraulica	: raccordo istantaneo Ø ¼"
Dimensioni (l x p x h)	
Mod. Ambiente/Fredda – Calda/Fredda:	345 x 367 x 1030 mm
Mod. Ambiente/Fredda/Gassata	: 380 x 340 x 1140 mm
Peso alla spedizione	
Mod. Ambiente/Fredda	: 22 kg
Mod. Calda/Fredda/Ambiente	: 24 kg
Mod. Ambiente/Fredda/Gassata	: 28 kg
Omologazioni	: CE

M005-06 – Rev. 00 - 04/2008

IMPORTANTE

I microfiltri **Everpure S 100** devono essere utilizzati solo con acqua potabile.

I microfiltri **Everpure S 100** sono stati testati e certificati NSF con standard 42 e 53 che attestano l'efficacia su:

- riduzione di sapori, odori e Cloro. Classe 1;
- riduzione di solidi sospesi: classe 1 (pari al 99,9% di solidi uguali o superiori a 0,5 micron);
- riduzione di torbidità, cisti ed asbesto.

FUNZIONAMENTO

- Portare il bicchiere sotto al rubinetto dell'erogatore e spingere il pulsante dell'acqua desiderata. Spingere poi il pulsante con la goccia.
- Per l'erogazione dell'acqua calda tenere premuto il pulsante indicante la tazza fumante per almeno 3 secondi, fino a che il led rosso diventerà fisso. Spingere poi il pulsante con la goccia.

MANUTENZIONE

Pulizia: ogni sei mesi circa effettuare la sanitizzazione dell'impianto e del circuito acqua, in contemporanea al cambio filtri.

Protezione di sovraccarico: il motore del

compressore è dotato di una protezione a reset automatico che scollega il motore dalla linea di corrente in caso di sovraccarico.

Per garantire una corretta efficienza del **BIO-Refresh** considerare una **sostituzione della cartuccia** microfiltro **Everpure S 100** almeno **ogni 6 mesi** o comunque non oltre la capacità massima consigliata nei limiti operativi microfiltro **Everpure**. Verificare il contalitri a corredo.

Eventuali riparazioni o sostituzioni dei componenti devono essere effettuate solo da personale Culligan autorizzato; in caso contrario si perde la garanzia del prodotto e può essere pregiudicata la sicurezza e la funzionalità del dispositivo.

Per effettuare quanto sopra contattare sempre e comunque il punto Culligan di competenza.

GARANZIA

La Culligan Italiana, garantisce per 24 mesi il funzionamento del distributore d'acqua **BIO-Refresh**, secondo quanto previsto nel relativo documento Culligan "GARANZIA SUI PRODOTTI". A questo si fa riferimento, sia per la parte relativa ai termini, sia per quella indicante i limiti.