



DISTRIBUTORE D'ACQUA WATER DISPENSER

FONTANELLA dell'ACQUA BUONA FRESH WATER FOUNTAIN



Scheda tecnica Technical data sheet

GENERALITÀ

Fontanella dell'acqua buona trova applicazione nel normale utilizzo domestico quale valida alternativa all'acqua in bottiglia.

Fontanella dell'acqua buona è un apparecchio realizzato per la produzione di acqua affinata, erogata a temperatura ambiente, refrigerata o gassata refrigerata, da utilizzare solo con acqua potabile.

È disponibile nella versione soprabanco e sottolavello. La versione soprabanco è disponibile con pannello frontale azzurro, grigio o bianco. Sul pannello frontale sono presenti tre pulsanti per il prelievo dell'acqua, con simboli identificativi dell'acqua erogata.

Nella versione sottolavello sul pannello frontale sono presenti i raccordi per i collegamenti elettrici ed idraulici; viene fornito a corredo un rubinetto elettronico 3 vie munito di tre pulsanti per il prelievo dell'acqua, con simboli identificativi dell'acqua erogata.

A monte viene consigliata l'installazione di un pretrattamento con filtro Everpure S100. Il sistema di trattamento Everpure S100 è studiato per risolvere i comuni problemi di qualità dell'acqua assicurandone l'eliminazione di ogni traccia di impurità e torbidità, nonché odori e sapori sgradevoli causati in particolare dalla presenza di Cloro. Il sistema di trattamento Everpure S100 è un dispositivo approvato dal Ministero della Sanità.

SPECIFICHE COMPONENTI

La versione soprabanco della **Fontanella dell'acqua buona** viene fornita completa di raccordi, tubo, cavo d'alimentazione e vaschetta raccogli-gocce.

La versione sottolavello è completa di raccordi, tubo, cavo d'alimentazione e rubinetto elettronico a 3 vie.

GENERAL

The **Fresh Water Fountain** is intended for everyday home use, and provides a handy alternative to bottled drinking water.

The **Fresh Water Fountain** is an appliance designed to produce pure drinking water, dispensed at room temperature or chilled, still or sparkling. It must be connected only to a potable supply.

It is available both as countertop and built-in versions. Countertop version can suit light blue or dark gray or white front panel. It is provided with 3 buttons for water delivery, with different stickers for water selection.

The built-in version is equipped with electric and hydraulic connections; it is supplied with a 3-way electronic faucet, with 3 buttons for water delivery, with different stickers for water selection.

It is recommended the installation of a pre-treatment with an Everpure S100 filter.

The Everpure S100 treatment system is designed to overcome the problems commonly associated with water quality, guaranteed to eliminate all traces of impurity and turbidity, as well as unpleasant odours and tastes caused in particular to the presence of Chlorine.

The Everpure S100 water treatment system is approved by the Ministry of Health.

COMPONENT SPECIFICATIONS

The countertop **Fresh Water Fountain** includes as standard supply fittings, pipe, electrical cable and drip tray.

The built-in version is supplied with fittings, pipe, feeding cable and 3-way electronic faucet.

È disponibile come materiale accessorio:

- riduttore di pressione CO₂ per bombole da 600 g (monouso)
- adattatore per bombole ricaricabili
- bombola di CO₂ da 600 g (è assolutamente obbligatorio l'utilizzo esclusivo di tipo alimentare)
- Aqua-Control, contaltri volumetrico
- Mobiletto di supporto
- La fontanella può essere posizionata su un mobiletto dedicato, già predisposto all'installazione del pretrattamento.
La struttura del mobiletto è in acciaio verniciato, dotato di portabicchieri e piedini di supporto.
Sul mobiletto sono predisposti i fori per l'installazione del kit di pretrattamento.

Following accessories are available:

- CO₂ pressure regulator for 600-g canister (disposable)
- Dual-gauge CO₂ pressure regulator
- CO₂ 600-g canister (be absolutely sure it contains food-grade CO₂ only)
- Aqua-Control, volumetric water meter
- Fresh Water Fountain cabinet
- The Fountain can be positioned conveniently on a special cabinet.
The cabinet has a painted steel structure supported on screw feet, and comes with a cup dispenser.
Mounting holes are provided for the brackets and clips of the pretreatment kit.

| | |
|---|--|
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE MONOFASE - POWER SUPPLY +/- 10% | 230 V - 50-60 Hz |
| ASSORBIMENTO POWER ADSORPTION | 280 W |
| TEMP. AMB. DI ESERCIZIO Um. Rel. 80% Min - Max - ROOM TEMPERATURE | 10 - 28 °C |
| COMPRESSORE ERMETICO - WATERTIGHT COMPRESSOR | 60 W |
| GAS REFRIGERANTE - COOLING GAS R134A | 47 g. |
| CONDENSAZIONE ARIA VENTILATA - AIR VENT CONDENSER | SI - YES |
| POMPA ACQUA - WATER PUMP | MEMBRANA - MEMBRANE |
| SISTEMA DI GASATURA - SPARKLING SYSTEM | SATURATORE - SATURATOR |
| TEMP. INGRESSO ACQUA - WATER INLET TEMPERATURE Max | 25 °C |
| TEMP. ACQUA EROGATA REGOLABILE - CHILLED WATER TEMP Min - Max | 5 - 13 °C |
| PRODUZIONE ACQUA FREDDA E GASSATA FREDDA- CHILLED WATER AND SPARKLING CHILLED WATER DELIVERY (T.Amb. - Room T. 25 °C 80% U.R.) | 16 l/h |
| EROGAZIONE ACQUA ISTANTANEA 4,5 bar - WATER DELIVERY AT 4.5 bar | 3 l/min. |
| PRESSIONE DI ESERCIZIO DINAMICA - DYNAMIC OPERATING PRESSURE | Min. 1.5 - Max 4.5 bar |
| ACCUMULATORE ACQUA Fredda/Gassata INTERNO IN ACCIAIO INOX AISI 316L CHILLED/SPARKING WATER TANK, INTERNAL IN STAINLESS STEEL AISI 316 L | 4 l |
| PRODUZIONE ACQUA FREDDA Liscia CHILLED STILL WATER DELIVERY | Tecnologia scambio rapido a serpentina Coil rapid exchange technology |
| ELETTROVALVOLA DI SICUREZZA ANTIALLAGAMENTO INGRESSO ACQUA INLET WATER SAFETY CHECK VALVE | INCLUSA - INCLUDED |
| PRESSIONE DI ESERCIZIO CO ₂ - CO ₂ OPERATING PRESSURE Min. - Max | 3.5 - 5.5 bar |
| PESO NETTO - NET WEIGHT | 22 kg |
| PESO LORDO - GROSS WEIGHT | 24 kg |
| DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS WidthxDepthxHeight (Soprabanco/Countertop) | 280 x 470 x 420 mm |
| DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS WidthxDepthxHeight (Sottolavello/Built-in) | 290 x 380 x 420 mm |
| DIMENSIONI IMBALLO LxPxH - PACKAGING DIMENSIONS WidthxDepthxHeight | 380 x 540 x 530 mm |
| DIMENSIONI MOBILETTO LxPxH - CABINET DIMENSIONS WidthxDepthxHeight | 280 x 400 x 900 mm |
| TEMPERATURA DI STOCCAGGIO - STORING TEMPERATURE Min. - Max | 2 - 35 °C |
| LIVELLO PRESSIONE SONORA - SOUND PRESSURE LEVEL | 49 dB A |
| LIVELLO POTENZA SONORA - SOUND POWER LEVEL | 63 dB A |

GARANZIA

La **Fontanella dell'acqua buona** ha un periodo di garanzia di due anni, secondo quanto riportato sul certificato/richiesta di garanzia Culligan. A questo certificato si fa riferimento sia per la parte riguardante i termini sia per quella indicante i limiti. La garanzia decade qualora l'impianto e/o i suoi componenti vengano manomessi o vi siano danni causati da sovratensioni di alimentazione. La garanzia decade per condizioni o utilizzi non previsti per il normale uso dell'impianto.

WARRANTY

The **Fresh Water Fountain** appliance is guaranteed for a period of two years from the date of installation indicated on the Culligan warranty certificate/claim form. In the event of the appliance and/or its component parts being tampered with or damaged by excessive input voltages, warranty will be invalidated. Warranty will be invalidated in the event of the appliance being put to any use other than that intended.

M004-99 - rev. 01 - 06/2008